

# 玻片打印机项目技术参数要求

序号		技术性能要求
1	基本要求	将人体组织取材样本的所需的全部或部分信息编码成的号码、条码或者二维码以及医院病理科所需信息，在载玻片标识区上自动清晰打印
2	资质认证	不属于医疗器械
3	设备技术和性能参数	
▲3.1	打印方式	采用热转印色带方式打印技术
3.2		打印头为距阵方式设计，通过软件算法防止针头断裂后打印拉丝。
3.3		表面光滑、未打穿玻片油漆面；打印后无需固化等待时间，即可入水无晕染，耐刮擦，出片后立即擦拭无脱落与散色
3.4	技术性能及功能	单次进仓玻片容量 $\geq 100$ 张玻片，内置一体化，非弹夹式，100片单次加载。
3.5		进仓玻片垂直放置，利用伺服电机垂直抽取
3.6		进仓玻片有推杆固定，卡片率 $<$ 万分之一。
3.7		出片轨道为弧形，自由落体方式
3.8		每卷色带可打印数： $\geq 10000$ 张玻片
▲3.9		对玻片表面无灼烧、不产生加热或变形。无气味，粉尘，烟雾。
▲3.10		打印媒介为色带，色带盒为模块化（带芯片功能）设计，可自动计算余量
3.11		更换色带采用插拔式，更换时间 $\leq 5$ 秒
3.12		色带进样与回收采用2个伺服电机驱动，避免色带拉断。
3.13		扫描打印速度： $\leq 6$ 秒/张玻片，适合于按需即打
3.14		预编辑、存储多个打印模板，通过扫描二维码自动切换打印模板，与现行所有的LIS（实验室信息管理系统）或HIS（医院信息管理系统）兼容
3.15		按需打印，自带打印软件，集成内置于机身的彩色7英寸触摸屏。
3.16		标配含多种接口，包刮USB、以太网接口、Wi-Fi，蓝牙等更能模块。

3.17		采用非金属板筋工艺的塑料机加工外壳，外表整体光滑，封闭无棱角，不会藏污纳垢
3.18		整机体积小，重量≤10 公斤，机器宽度≤180 毫米，方便放置于切片仪旁，按需打印。也可以正面放置在切片仪上方，使用无障碍。
3.19		软件为自研 linux 操作系统，兼容 PC 端 WINDOWS 7 以上所有版本，可拓展性强，软件各应用场景可按需定制。
3.20		系统能实现中英文语言切换。软件能显示打印任务数量，仓内玻片余量，色带余量，收集数量，总打印数量等技术数据，可提前预警，便于操作者观察与提前判断。
3.21		可适配非标准的宽体载玻片，：26x76mm,25.5X75.5mm 的免疫组化或细胞学玻片
4	<b>耗材/试剂性能参数</b>	专用色带模块(10 套)
4.1	规格	30mm*300m（色带）
4.2	采用技术	采用树脂热转印打印
4.3	打印颜色	黑色
4.4	打印数量	每个色带可打印载玻片≥12000 张
5	<b>配置需求</b>	
5.1	软件	配套电脑软件操作系统 WINDOW 10 及以上版本
5.2	硬件	可直接操作也可连接科室电脑
6	<b>售后服务</b>	
6.1		整机（含配制清单中的所有设备及材料）保修 5 年
6.2		售后服务承诺由原厂和投标商共同盖章出具。原厂负责售后服务，并且当地有常驻工程师和技术人员随时提供技术支持服务。
6.3	技术支持	上海地区有专职厂家维修工程师，保证及时提供售后服务。在接到报修电话后 1 小时内给予回复响应，如需现场解决，需在 24 小时内到达医院，解决问题。
6.4	配件供给	保证设备在用期间的配件供给，服务响应迅速。